

SPECIFICHE TECNICHE

AISI 430F

Acciaio inossidabile di tipo ferritico

PROPRIETA'

Acciaio ferritico al Cr, non temprabile, di migliore lavorabilità. Fabbricato appositamente per particolari che devono essere lavorati ad alta velocità su macchine utensili ad asportazione di truciolo.

CORRISPONDENZE

UNI X10 Cr S 17

AFNOR Z 8 CF 17

W.NR.1.4105

COMPOSIZIONE CHIMICA

C max	Cr	Ni	Mn max	P max	S max	Si max	Mo	altri
0,08	16-18	-	1,5	0,04	0,15-0,35	1,5	0,2-0,6	-

STATO DI FORNITURA

	Rm N/mm ²	Rp0,2 N/mm ²	A	HB
Ricristalizzato	750 max	300 min	12 min.	240

Trattamento termico e lavorazione a caldo

Ricottura:	-
Tempra:	-
Rinvenimento:	-
Fucinatura:	1100/800 °C
Ricristallizzazione:	780/820 °C

ESEMPI D'IMPIEGO

Stessi impieghi dell'A430, per particolari prodotti su macchine automatiche tipo bulloneria, minuteria, alberini, ecc.

CARATTERISTICHE

Resistenza elettrica spec. a 20 °C	0,7 ohm x mm ² /mm
Conducibilità termica a 20 °C	25 W/(m x K)
Calore specifico a 20 °C	460 J/(Kg x K)
Dilatazione termica tra 20 °C e 300 °C	10,5 x 10 ⁶ m/(m x K)
Dilatazione termica tra 20 °C e 500 °C	11 x 10 ⁶ m/(m x K)
Magnetizzabilità	presente



INOX MANIA sas

Via della Tecnologia, 17/19 - 20020 Arconate (MI)

Tel. 0331 461916

info@inoxmania.com - www.inoxmania.com

P. IVA 02335820029 - SDI WP7SE2Q