

SPECIFICHE TECNICHE

AIISI 410

Acciaio inossidabile di tipo martensitico

PROPRIETA'

Acciaio al Cr, martensitico, temprabile, di uso generale.

Il trattamento di bonifica migliora sia le caratteristiche meccaniche che la resistenza alla corrosione.

CORRISPONDENZE

UNI X12 Cr 13

AFNOR Z 10 C 13

W.NR.1.4006

COMPOSIZIONE CHIMICA

C max	Cr	Ni	Mn max	P max	S max	Si max	Mo	altri
0,08-0,15	11,5-13,5	0,75 max	1,5	0,04	0,015	1	-	-

STATO DI FORNITURA

	Rm N/mm ²	Rp0,2 N/mm ²	A	HB
Ricotto	450-650	25 min	20 min	220 max
Bonificato	600/800	42 min	15 min.	-

Trattamento termico e lavorazione a caldo

Ricottura: 750/800 °C - Raffreddamento in aria

Tempra: 950/1000 °C - Raffreddamento in olio

Rinvenimento: 680/780 °C

Fucinatura: 1100/900 °C

ESEMPI D'IMPIEGO

Parti per valvole, impianti di raffinerie, alberi e parti di pompe, parti di turbine, tecnica medica, macchine per l'industria cartaria e tessile

CARATTERISTICHE

Resistenza elettrica spec. a 20 °C

0,65 ohm x mm²/mm

Conducibilità termica a 20 °C

30 W/(m x K)

Calore specifico a 20 °C

460 J/(Kg x K)

Dilatazione termica tra 20 °C e 300 °C

11,5 x 10⁶m/(m x K)

Dilatazione termica tra 20 °C e 500 °C

12 x 10⁶m/(m x K)

Magnetizzabilità

presente



INOX MANIA sas

Via della Tecnologia, 17/19 - 20020 Arconate (MI)

Tel. 0331 461916

info@inoxmania.com - www.inoxmania.com

P. IVA 02335820029 - SDI WP7SE2Q