

SPECIFICHE TECNICHE

AISI 316L

Acciaio inossidabile di tipo austenitico

PROPRIETA'

Stesse caratteristiche dell'A316, particolarmente adatto per costruzioni saldate grazie al basso tenore di carbonio, ottima resistenza alla corrosione intercristallina, impiegabile normalmente sino a 450°C.

CORRISPONDENZE

UNI X2 CrNiMo 1712

AFNOR Z3 CND 17-11-02

W.NR.1.4404

COMPOSIZIONE CHIMICA

C max	Cr	Ni	Mn max	P max	S max	Si max	Mo	altri
0,03	16,5-18,5	10-13	2	0,045	0,015	1	2-2,5	N 0,11 max

STATO DI FORNITURA

	Rm N/mm ²	Rp0,2 N/mm ²	A	HB
Solubilizzato	490-690	190 min	40 min	-

Trattamento termico e lavorazione a caldo

Ricottura:

Tempra:

Rinvenimento:

Fucinatura: 1150/750 °C

ESEMPI D'IMPIEGO

Stessi impieghi dell'A316. Per costruzioni saldate dove occorre resistenza alla corrosione intercristallina

CARATTERISTICHE

Resistenza elettrica spec. a 20 °C

0,75 ohm x mm²/mm

Conducibilità termica a 20 °C

15 W/(m x K)

Calore specifico a 20 °C

500 J/(Kg x K)

Dilatazione termica tra 20 °C e 300 °C

17,5 x 10⁻⁶m/(m x K)

Dilatazione termica tra 20 °C e 500 °C

18,5 x 10⁻⁶m/(m x K)

Magnetizzabilità

Possibilità di debole presenza su materiali lavorati a freddo



INOX MANIA sas

Via della Tecnologia, 17/19 - 20020 Arconate (MI)

Tel. 0331 461916

info@inoxmania.com - www.inoxmania.com

P. IVA 02335820029 - SDI WP7SE2Q